

FAST TRADE: ESPANSIONE, IDENTITÀ E PRODOTTO

**ANCHE IL CAMP NOU DI BARCELONA
E L'ARENA MSG DI MILANO TRA LE PRESTIGIOSE COMMESSE**

Cresce e si rafforza la proposta di valore di Fast Trade, solution provider di riferimento nel settore dei fasteners, nata nel 2020 nell'ambito di Fontana Gruppo, leader mondiale nella produzione di fasteners standard e speciali. Una crescita veloce e strutturata, frutto di una visione strategica che, in pochi anni, ha portato la Società ad essere presente con una rete capillare di centri di distribuzione e logistica in Italia, Spagna, Francia, Germania, Romania, nonché con un e-commerce dedicato al mercato B2B, che sfrutta tutte le potenzialità del digitale.

Nell'ultimo anno, poi, l'attività ha subito una forte accelerazione anche grazie all'accordo siglato con Sigma Enterprise LLC, Società specializzata nella distribuzione di prodotti industriali negli Emirati Arabi Uniti e nella regione del Gulf Cooperation Council, appartenente a Mazrui International, holding diversificata a capitale privato che opera in numerosi settori e asset class. Sinergie, nuove proposte, potenziamento della presenza sul mercato costituiscono la base di un accordo che negli ultimi mesi sta mettendo a terra una serie di progetti di ampia rilevanza.

Le operazioni di rafforzamento hanno coinvolto anche la presenza sul mercato francese. Jesus Herrera, CEO di Fast Trade, racconta: "Nel 2023 abbiamo acquisito la proprietà di Intermétal, società specializzata nella distribuzione di viteria e minuteria metallica per l'industria in generale, fondata nel 1984 a Nancy, ampliando così la proposta con nuove linee di prodotti e soluzioni".

PARTNERSHIP E GAMMA PRODOTTI

Ampia presenza geografica per presidiare al meglio la relazione con i clienti, dunque, ma anche ulteriore allargamento della proposta. Continua Herrera: "Qualche settimana fa abbiamo annunciato anche che Fast

Trade e Mungo Italia sono diventati soci. Il mondo dei fasteners e del fixing, dunque, si incontrano e segnano un nuovo percorso comune con l'obiettivo di dare un servizio completo a una vasta clientela su tutto il territorio italiano. Sul mercato si affaccia così una proposta completa ed affidabile, in grado di garantire una gamma di soluzioni ampia e tempi di risposta veloci".

Mungo Italia, infatti, da oltre 50 anni è leader nelle tecnologie di fissaggio, sigillatura ed isolamento termoacustico. Il brand mette in campo una lunga serie di marchi riconosciuti e apprezzati dal mercato: prodotti specifici e professionali per il fissaggio, la sigillatura e l'isolamento vengono infatti ideati e progettati per costruire edifici sicuri. Le due realtà hanno già avviato la collaborazione su una serie di progetti e attività

che li porteranno a beneficiare anche delle rispettive reti di vendita.

L'evoluzione di Fast Trade non si arresta, anzi. Sono già allo studio ulteriori partnership e accordi per consolidare la posizione di leadership.

LA QUALITÀ, PRIMA DI TUTTO

Il 2024, poi, si è aperto con l'inaugurazione del Centro di Eccellenza della carpenteria. "Abbiamo ristrutturato la sede storica di Grisignano (VI), completamente ripensata per offrire soluzioni integrali ai clienti nel settore della bulloneria strutturale. Qui abbiamo



1. I fasteners HV della gamma Tecnosix® sono ideali per le costruzioni in acciaio



2. Il Tecnosix® HRC rappresenta una duplice rivoluzione nel campo del serraggio



3. Hexatech® HR ha la certificazione NF 070, marchio di qualità per il mercato francese, rilasciato dall'ente AFNOR



4. Da sinistra, Jesus Herrera, Mauro Leoni, Giuseppe Fontana e Domenico Morassutti



5. Da sinistra, Mr. Marwan Moubarak, Abdulla Mohammed Al Mazrui, Giuseppe Fontana

a disposizione prodotti Made in Fontana Gruppo, soprattutto della gamma Tecnosix®, ma anche referenze provenienti da altri fornitori che contribuiscono a completare la proposta di valore. Servizio, altissimo livello di specializzazione, qualità: non esiste nulla di simile in Europa" - aggiunge il CEO Herrera, che già guarda al futuro. "Settore eolico, ferrovie, infrastrutture sono gli ulteriori segmenti che vogliamo portare in questo spazio in grado di essere davvero il riferimento dei fasteners per la carpenteria. Di qui, dunque, partono consegne per grandi commesse nazionali e internazionali che fanno riferimento a gruppi di primo piano come quello a cui anche noi apparteniamo".

UN PORTFOLIO DI PRESTIGIO

Presente e futuro si annunciano rosei per una realtà che ha in portfolio una serie di commesse di grande prestigio. Andrea Delfino, Structural Bolts Division Manager di Fast Trade racconta: "Ricordiamo l'Extremely Large Telescope in Cile, il ponte ferroviario sul fiume



6. Fast Trade ha fornito i prodotti EN14399-4 HV in K2 della gamma Tecnosix

Mures in Romania, il restyling dello Stadio Santiago Bernabéu di Madrid ed edifici pubblici quali La Seine Musicale, grande sala concerti e spettacoli localizzata sull'Île Seguin sulla Senna a Parigi, il CERN a Ginevra e lo Stade Vélodrome di Marsiglia". E i nuovi progetti?

"È recente l'ufficializzazione della fornitura di 350 t di bulloneria HV EN 14399-4 a serraggio controllato con diametri che vanno da M20 a M42 per il rifacimento del Camp Nou, lo stadio della squadra di calcio Barcellona FC. Fast Trade - continua l'Ing. Delfino - è poi coinvolta nella realizzazione della MSG Arena in costruzione a Milano. La fornitura dei bulloni per questa struttura metallica consiste in circa 120 t di HV EN14399-4 a serraggio controllato". Altre opere infrastrutturali di grandi dimensioni sono oggetto di studio e progettazione del team Fast Trade, che è, secondo Herrera, "sempre più **commesso** nella vision di qualificarsi come il full service provider di riferimento per tutto ciò che riguarda il settore del fixing". ■

I plus della linea Tecnosix®

La gamma Tecnosix® è il fiore all'occhiello di Fast Trade nell'ambito delle costruzioni: oltre all'HV, detengono lo stesso marchio anche la bulloneria a serraggio controllato HR e HRC, che ottemperano rispettivamente alle Normative EN 14399-3 e EN 14399-10, e la bulloneria per costruzioni metalliche SB, non a serraggio controllato, che invece risponde alla EN 15048. A queste Normative si aggiunge anche la certificazione NF 070, marchio di qualità richiesto dal mercato francese, che riguarda nello specifico il fasteners HR di Hexatech®.

Si tratta di prodotti che si adattano all'assemblaggio di strutture in acciaio e possono essere sottoposti a condizioni di impiego particolarmente impegnative, in quanto caratterizzati da un dimensionamento maggiore rispetto allo standard e da una resistenza meccanica elevata. I prodotti Tecnosix® sono elementi di assemblaggio basati sul controllo del coefficiente K, che varia a seconda del diametro e della misura del bullone, e sulla ridotta dispersione garantita da una lubrificazione specifica.



7. Gli assiemi Tecnosix®/SB non da precarico rispondono a tutti i requisiti specificati dalle Normative EN 15048-1 e EN-15048-2